

FAKOLITH FK- 45 Hygienic Forte

Pintura epoxi inhibidora y retardante de BioFilm, bacterias, moho, de alta resistencia físico-química. Como acabado de paredes y techos de interiores en industria alimentaria, sector sanitario e industria. Tecnología de prevención BioFilmStop . Cumple con CE 852/2004, CE 1935/2004/CE, CE 2023/2006, Marcado CE Declaración de Conformidad - Registro Sanitario FAKOLITH: RSIPAC 39.05377/CAT - RGSEAA ES-39.005259/T



CLASE DE MATERIAL

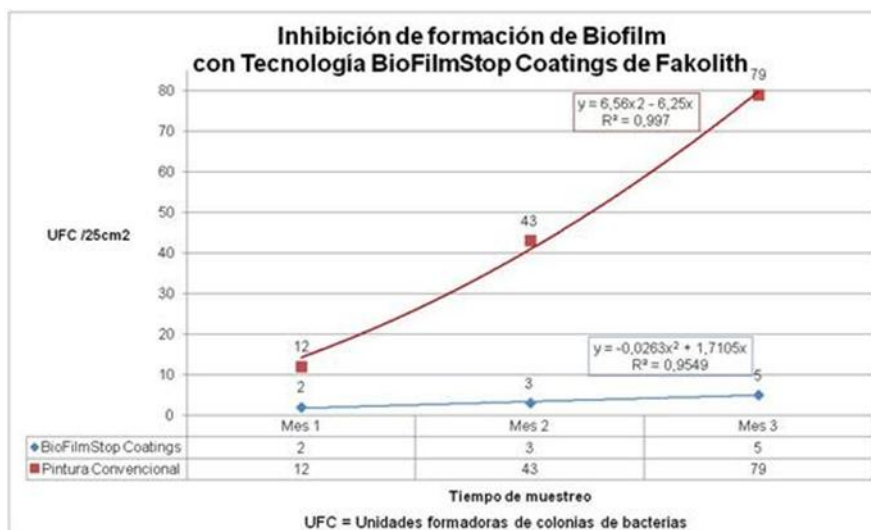
Pintura epoxi modificado de altas prestaciones, de dos componentes y alto contenido en sólidos, low voc, con bajo olor, y alta resistencia al Biofilm, hongos, bacterias y a fuertes ataques físico-químicos.

PROPIEDADES



- Minimización de migraciones, bajo olor, fácil limpieza y desinfección con limpieza con agua hasta 90°C.
- Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo en combinación con la imprimación anticorrosiva del sistema.
- Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, texturizadas, paneles lacados y pinturas y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.
- Alta resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999.
- Alta resistencia a altos ataques químicos UNE EN 1504-2:2005.
- Dureza shore UNE EN ISO 868:2003- 80±5 Uds. Shore D (23±2°C;50±5%HR)
- Cubrición DIN EN 13300 Clase 2 (300 µm dry film.), Frote en húmedo Clase 1.

Con independencia de la probada efectividad de la tecnología BioFilm Stop de Fakolith en laboratorio, se ha validado su efectividad en diversas aplicaciones comparativas en situaciones reales y por periodos prolongados de uso en el sector alimentario, sanitario, industrial, escuelas..., todo en el marco del proyecto Oficial de I+D+i "Aplicons". Se demuestra la alta efectividad oligodinámica de la pintura con la Tecnología BioFilmStop, teniendo un alto efecto reductor del crecimiento de bacterias y microorganismos por inhibición del BioFilm ≥ 95%, en comparación con el que se produce sobre una pintura convencional habitual, en período extrapolado a un año de uso. Ello significa que las pinturas de Fakolith con la tecnología BioFilm Stop, tienen un gran efecto inhibitorio sobre la creación del bioFilm en su fase reversible, frenando enormemente la peligrosa e invisible expansión del BioFilm sobre paredes y techos.



La tecnología BioFilmStop de Fakolith aporta una novedad importante con respecto a los métodos tradicionales que actúan a posteriori cuando el BioFilm ya se ha adherido a la superficie en su fase irreversible con su máximo potencial de contaminación. BioFilm Stop actúa en la fase reversible inhibiendo y dificultando la formación de la película y también retardando su aparición o sea, actúa de forma preventiva, reduciendo además enormemente el riesgo de

CAMPOS DE USO

contaminación cruzada, mejorando el APPCC de la industria alimentaria, sector sanitario, farmacéutico... La tecnología BioFilmStop ayuda y complementa a los sistemas actuales de detección, limpieza y desinfección del Biofilm, mohos, levaduras y bacterias, aportando mayor Seguridad Alimentaria y Sanitaria.

Especialmente indicada para su uso donde la máxima asepsia superficial y la alta resistencia físico-química sea una prioridad, como en el sector sanitario, hospitalario, la industria alimentaria (no para contacto directo con alimentos, en este caso FK-45 o FK-45 Hygienic), sector farmacéutico, e industria en general. Siguiendo las indicaciones técnicas de cada sistema, se puede aplicar en paredes, techos, zócalos, pavimentos, metal, objetos, cámaras frigoríficas, paneles sandwich, almacenes etc., siempre situados en interiores. También para aplicaciones privadas o industriales en la que se requiera la aplicación de un revestimiento epoxi de altas prestaciones técnicas, con bajo olor.

NOTA: Alternativamente disponible la gama de pinturas de dispersión acuosa Disperlith, con BioFilmStop Technology.

USO SANITARIO - ALIMENTARIO



Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC y Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC vigente 39.05377/CAT, así como Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA vigente ES-39.005259/T, en colaboración con el CNTA "Centro Nacional de Tecnología Alimentaria", siendo además entidad asociada al mismo y socio en Proyectos Oficiales de I+D+i relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario.

FK-45 Hygienic Forte es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos, ya que Fakolith como valor añadido cumple voluntariamente con el reglamentos europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004 y de otras regulaciones privadas de calidad alimentaria como IFS, BRC, etc.

Por el contrario FK-45 Hygienic Forte no es apta para el contacto directo con alimentos. Para estos casos de deberá utilizar siempre la pintura especial epoxi alimentaria FK-45 o FK-45 Hygienic, que cumple además con los reglamentos europeos de migraciones globales y específicas UE 10/2011 y/o RD 847/2011, migraciones de epoxis CE 1895/2005, siendo FK-45 o FK-45 HYgienic pinturas aptas para el contacto con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según ensayos detallados en la última versión de su declaración de conformidad.

DATOS TÉCNICOS

Contenido de materia no volátil (% en masa y volumen) pintura: 90 ± 1% (UNE EN ISO 3233-1:2013)

Densidad media pintura (g/cm³): 1.36 ± 2 % (en mezcla)

ESPESOR DE CAPA Y RENDIMIENTO

El consumo de material depende del método de aplicación, las condiciones del entorno, la forma, la rugosidad y los requerimientos técnicos de la superficie a pintar. Como media orientativa con rodillo de microfibra de pelo medio en vertical por mano se puede aplicar una media de entre 80 y 160 micras en seco de FK-45, aunque es muy variable en función de la rugosidad, situación, tipo de base, y del rodillo o equipo empleado.

En general en aplicación deberán siempre aplicarse entre 2 y 3 manos dependiendo del grosor de capa que se determine como idóneo, así como del los rodillos utilizados.

En techos o paredes convencionales, el micraje mínimo total recomendado en seco puede variar entre 150 y 300 µm. en pavimentos puede llegar a superar 400 µm en seco, especialmente si se requiere acabado antideslizante con arena de cuarzo QuarzMix.

Para las correlaciones espesor en seco y en húmedo siga la siguiente tabla:

FK-45 Pintura (7 días- 23°C - 50% Hr)
--

Espesor de aplicación	Grueso de película - Consumo			Rendimiento teórico*
	seco	húmedo	Húmedo*(gr./m ²)	
Bajo	150 µm	166 µm ± 2%	226 gr/m ²	4,13 m ² /Kg
Medio	200 µm	222 µm ± 2%	302 gr/m ²	3,31 m ² /Kg
Alto	300 µm	333 µm ± 2%	453 gr/m ²	2,21 m ² /Kg
Muy Alto	400 µm	444 µm ± 2%	604 gr/m ²	1,66 m ² /Kg

*Los valores son promedios ($\sigma=\pm 3,5\%$) que pueden variar ligeramente según el color, la superficie y el método de aplicación.

POTLIFE TEÓRICO

A + B (2,5 Kg)	10°C	20°C	30°C
Vida útil de la mezcla	1.45 h	40 min	15-20 min

A + B (7,5 Kg.)	10°C	20°C	30°C
Vida útil de la mezcla	1.20 h	30 min	10-15 min

TIEMPOS DE SECADO ORIENTATIVOS

Espesor aprox. 200µm seco -222 µm húmedo	10°C	20°C	30°C
Seca al tacto, después de	15-20 h	10-12 h	6-7 h
Repintado, después de	24-36h	12-24 h	8-12 h

Los plazos de secado y repintado dependerán del grosor de la película, de la temperatura y humedad relativa del aire, de la superficie y de la ventilación. Para el repintado con FK-45 Hygienic, es recomendable no exceder de 72 horas entre capa y capa.

TIEMPOS DE CURADO ORIENTATIVOS

La pintura ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana.

ACABADO

Brillante.

COLORES

Contratipos de Blanco roto RAL 9003, Crema NCS S1015-Y30R, Beige RAL 1014, Rojo óxido RAL 3009, gris RAL 7004, verde RAL 6002 y Azul celeste. (Consulte precio y cantidad mínima para otras intensidades tonales o colores)

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

La temperatura ambiente, así como la de la propia pintura nunca debe ser inferior a +10°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 80%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre 3°C por encima del punto de rocío y no sobrepasar los 30°C. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C.

COMPLEMENTOS HABITUALES DE FK-45

- **FK-45 PRIMER:** Versión especial de FK-45 con idénticas propiedades, más la de especial y mejorada adherencia sobre algunos plásticos, algunas pinturas y algunos compuestos de fibra de vidrio.
- **FK-44 PRIMER:** Imprimación anticorrosiva miscelánea mono-componente al agua para metales; hierro, acero, aluminio y galvanizado, (Test de corrosión ISO 4628-3:2003 FK-44+FK-45 Hygienic Clase Ri0). También las imprimaciones-pinturas epoxi TEMACOAT RM40 o ALFAPOX PRIMER, para sistemas donde se requiera que todo el sistema sea epoxy.
- **FK-6 PLUS:** Imprimación epoxy al agua que se combina con cemento blanco Portland, para renovación de bases cementosas.
- **FK-45 SOLVENT OEM:** Disolvente en base alcohol (inflamable) permitido en la regulación alimentaria, de bajo olor, para añadir a FK-45 hasta en un 10% para bajar su viscosidad y facilitar la aplicación y nivelación en suelos, y también para añadir cuando se usan equipos de proyección a pistola tipo

PREPARACIÓN DE LA
BASE
E IMPRIMACIONES

airless (añadir entre 5 y 15%), especialmente en aplicaciones OEM, (a mayor cantidad de disolvente mayor riesgo de sagging y baja cubrición).

- **QUARZMIX 01:** Selección de sílices de granulometría entre 0 y 1 mm. para mezclar o espolvorear sobre FK-45 y obtener superficies antideslizantes, especialmente en pavimentos (Consulte procedimiento).
- **GLASSMIX:** Selección de vidrio expandido fino de granulometrías entre 0,04 y 0,3 mm. para mezclar con FK-45 y realizar una masilla reparadora epoxi (Kit FK-45 Plaster)

En general, las superficies a pintar siempre deben estar secas, libres de óxido, grasas, suciedad, y ser consistentes. Dependiendo del estado de la base será necesario la limpieza previa de las superficies con los limpiadores detergentes de Fakolith según el tipo de base y suciedad a eliminar FK-9 Gel (óxido), FK-12 (sales, mohos, cal, desencofrantes, restos de arenado, polvo...) o FK-111 (grasas, aceites, suciedad...) Después de la limpieza, dejar secar completamente la base o aplicar secado forzado, antes de la aplicación del recubrimiento FK-45 y/o sus imprimaciones.

Pintado sobre pinturas anteriores elásticas, o en mal estado, en general: Recubrimientos y pinturas anteriores en mal estado o elásticos, deberán ser completamente eliminados con decapantes macs, o arenado, antes de iniciar el proceso de pintado que proceda, ya sea para bases minerales o metálicas.

Pintado sobre pinturas anteriores en buen estado:

En caso de que decida pintar sobre una pintura anterior del siguiente grupo (pinturas de dispersión, al silicato, epoxi, acrílicas, o alquídicas) le recomendamos que al menos compruebe su adherencia a la base según test de corte por enrejado norma UNE-DIN EN ISO 2409:2007; será válida la clase 0 y 1, descartadas el resto de clases. En estos casos será recomendable efectuar un lijado leve y limpieza con FK-111. Tras este proceso se iniciará el proceso de pintado con FK-45 Hygienic con el micraje que proceda. Debido a la diversidad de pinturas existentes, lo idóneo si toma esta opción, es realizar una muestra previa que le ayude a determinar la compatibilidad, consumo-rendimiento. En cualquier caso la adherencia de FK-45 Hygienic se supeditará a la que tenga la pintura anterior con la base.

Plásticos, PVC, sintéticas, fibra de vidrio, poliuretanos de 2 componentes y otras resinas y pinturas: limpieza con FK-111, leve lijado y eliminación de polvo para obtener una superficie uniforme y con leve rugosidad para mejorar la adherencia. Aplicación de 80 µm en seco de FK-45 PRIMER. Seguir con el pintado con FK-45 Hygienic hasta alcanzar el micraje deseado. Las micras del primer se suman a las de FK-45 Hygienic, como si se tratase del mismo producto. (Recomendamos realizar prueba previa que determine la buena adherencia de FK-45 PRIMER, debido a la diversidad de tipos existentes).

Bases de hormigón, cementosas nuevas: Dejar curar la base como mínimo 28 días en condiciones normales (23°C y 50% de humedad relativa). Eliminar la flor de curado, suciedad y polvo con una limpieza con FK-12, reparación de posibles desperfectos con **FK-45+Glassmix** (Kit Masilla: 1 Kg FK-45 incoloro + 1 Kg GlassMix, o Kit Mortero reparador autonivelante en suelos 2,5 Kg FK-45 incoloro + 1,8 Kg GlassMix). Comprobar que la humedad de la base no excede del 5%, antes de pintar con FK-45 Hygienic con el micraje que proceda.

Base, cementosas a renovar y/o con humedad superior al 5%: Seguir el procedimiento anterior, pero antes de pintar con FK-45, aplicar 2 manos a rodillo de la imprimación epoxi FK-6 Plus. Tras ello pintar como descrito anteriormente con el micraje que proceda de FK-45 Hygienic.

Bases minerales inconsistentes a renovar con mortero: repicado, eliminación mecánica hasta llegar a una base consistente, limpieza con FK-12, aplicar 2 manos a rodillo de la imprimación regularizadora epoxi-cementosa a modo de pintura, con la siguiente relación de mezcla 1 l. FK-6 Plus + 1 Kg de

micro-mortero el-lite (Rendimiento aprox.3-4 m²/l de FK-6 Plus). Recreer con mínimo con 3-4 cm. con mortero el-lite aditivado con FK-19. Dejar curar el mortero de forma adecuada y pintar con FK-45 Hygienic.

Azulejos vitrificados consistentes: Limpieza general con FK-111, lijado completo del vitrificado, si este no está bien adherido al azulejo, nueva limpieza leve con FK-12 para eliminación de polvo y suciedad, reparación de desperfectos y rejuntado completo con masilla epoxi, FK-45 Incoloro + GlassMix (relación en peso 1:1). Tras este proceso se pintará con FK-45 Hygienic y malla de fibra con el micraje que proceda.

Hierro, acero, inox: Arenado según ISO-Sa2^{1/2}, rugosidad (Rz) 40-70. Si no fuera posible, alternativamente limpieza general de grasas y suciedad (FK-111) y puntos de corrosión con FK-9 Gel. Tras su aclarado con agua y secado, pintar inmediatamente con la imprimación anticorrosiva FK-44 dejando un espesor mínimo de 80 µm en seco. Tras este proceso se iniciará el proceso de pintado con FK-45 Hygienic con el micraje que proceda.

Galvanizado y aluminio: Lijado no metálico DIN EN ISO 12944-4 (Rz) 50-70 de grado de rugosidad. Si no fuera posible, alternativamente limpieza general de grasas y suciedad (FK-112) y puntos de corrosión con FK-9 Gel. Tras su aclarado con agua y secado, pintar inmediatamente con la imprimación anticorrosiva FK-44 dejando un espesor de 80 µm en seco. Tras este proceso se iniciará el proceso de pintado con FK-45 Hygienic con el micraje que proceda.

Madera: lijado, limpieza con FK-12, aclarado, y dejar secar antes de pintar con FK-45 Hygienic.

Superficies de yeso, pladur y similares: En este tipo de superficies lisas y absorbentes, se deberá aplicar a modo de imprimación una mano de pintura de Disperlith Hygienic o Industry. Tras su secado, ya se podrá pintar encima con FK-45 Hygienic. Utilice rodillos de microfibra de alta calidad, especiales para bases lisas, para obtener los mejores acabados posibles, o aplique con pistola en taller de lacado.

Nota importante: La diversidad de la composición de las bases existentes ya sean minerales, metálicas, sintéticas, pintadas, etc. así como si son nuevas o son superficies a renovar, si están pintadas en fabricación en origen, o en el lugar de uso, así como su uso final, ya sean pavimentos, depósitos, paredes... hacen necesario la adecuada preparación de la base de forma que se cumplan los requerimientos técnicos necesarios para el uso que se le vaya a dar. Recuerde que FK-45 Hygienic es sólo una pintura que se adhiere a una base ya existente, por lo que del estado y o patologías de la base, y de la correcta aplicación del procedimiento indicado para cada caso, dependerá su durabilidad.

ADHERENCIAS

Los valores indicados en la tabla son medias a modo orientativo. Éstos valores han sido medidos en nuestros laboratorios, tras 7 días de curado a 25±2°C y 50±5% Hr. Pueden existir variaciones considerables, dependiendo del tipo de base, aleación, del estado de la misma, del tiempo y condiciones de secado de la pintura, etc.

Material	ADHERENCIA FK-45 Hygienic Espesor medio en seco 200 µm		
	Tracción (Kg/cm2) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Tipo rotura (UNE-EN ISO 4624:2002)	Corte enrejado (UNE-EN ISO 2409:2007)
Hormigón	180 ± 10*	100% RCB	No aplica
Micromortero	50 ± 5*	100% RCB	No aplica
Madera	140 ± 10*	100% RCB	No aplica
Azulejo vitrificado	135 ± 10*	100% RCB	0

Vidrio	130 ± 10*	100% RCB	0
Panel sándwich	55 ± 5	100% RA	0

RCB = Rotura cohesiva de la base

RA = Rotura adhesiva

Material	ADHERENCIA FK-45 PRIMER + FK-45 Hygienic Espesor medio en seco 200 µm		
Poliéster con Fibra de vidrio	55* ± 5	100% RCB	1

*En todos los casos en los que se produce una rotura cohesiva de la base, los valores de adherencia dados hacen referencia a la base, y pueden variar dependiendo del punto donde se mida.

Material	ADHERENCIA IMPRIMACIÓN METAL + FK-45 H. (FK-44, Temacoat RM40, Alfapox primer) + FK-45 H. Espesor medio en seco Primer: 80 µm + FK-45: 200 µm		
	Tracción (Kg/cm2) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Tipo rotura (UNE-EN ISO 4624:2002)	Corte enrejado (UNE-EN ISO 2409:2007)
Hierro carbono	140 ± 10	100% RCI	0
Inox	70 ± 5**	100% RCI	0
Acero	60 ± 5**	100% RCI	1
Galvanizado	60 ± 5	100% RCI	1
Aluminio	50 ± 5**	100% RCI	1

RCI = Rotura cohesiva de la imprimación

**Sólo testado para FK-44.

Compruebe en cualquier caso que la adherencia es la adecuada para el uso que le va a dar.

DETALLES DE APLICACIÓN

Mezcla: Las proporciones adecuadas de A y B indicadas en el envase deben ser respetadas en todo momento.

En un nuevo envase limpio adecuado para uso alimentario, se incorporará el componente A, que previamente ha sido agitado y a continuación debe incorporarse el componente B sobre el componente A lentamente, removiendo al mismo tiempo que se incorpora, con agitador eléctrico siempre a muy baja revolución para evitar la oclusión de aire durante la mezcla. Se agitará la mezcla durante al menos 2 minutos hasta su total homogenización, dejándose reposar aprox 1 minuto antes de empezar a aplicar. Si no se mezclan bien los componentes aparecerán manchas u otros defectos como burbujas de aire el film de la pintura, hecho que propiciaría una aplicación defectuosa. En el caso de que se quiera añadir FK-45 Solvent puede verse tras el B.

Aplicación con pistola: la aplicación de este tipo de epoxi con airless convencional es posible en algunos casos, pero deberá ser perfectamente planificada debido al corto potlife de la mezcla y a que seguramente tendrá que diluir la pintura con FK-45 Solvent OEM, incrementando el riesgo de sagging y empeorando la cobertura. Realice pruebas preliminares y utilice siempre la menor cantidad posible de disolvente.

- Equipos recomendados para aplicaciones industriales OEM:
 - Wagner Superfinishh31 Airless, dilución hasta 15%, boquilla 0,008" (0,20mm), Filtro pistola: Rojo (0,084mm), Presión 250 Bar, Viscosidad DIN: 56" a 19°C. Aplicables aprox 150-170 micras en húmedo por mano

- Graco XM Extrem-70, XP-70 o similares de Wagner u otros fabricantes. Estos equipos son de uso en planta de fabricación principalmente, no precisan dilución con FK-45 Solvent, ya que llevan sistemas independientes para componente A y B, que se mezclan en punta de pistola.

Aplicación a rodillo o brocha: Recomendamos la utilización de rodillos de microfibra para epoxy, y brochas de alta calidad. Se recomienda tener en cuenta el corto potlife del producto a la hora de usar juegos de 2,5 Kg o de 7,5 Kg, para no desperdiciar material.

En general añada en suelos hasta 10% de disolvente FK-45 OEM.

FK-45 Hygienic en pavimentos de hormigón: Tras la adecuada preparación de la base, limpieza y secado, según sea el caso, se aplicarán al menos 2-3 manos de FK-45, siendo su consumo total aproximado el de alto espesor indicado en la tabla. En aplicaciones horizontales es muy recomendable pasar el rodillo saca-aire mientras se aplica cada capa, para reducir la posible oclusión de aire en el film.

FK-45 Hygienic en pavimentos acabado antideslizante mineral: Aplicar una mano de FK-45 y antes de que seque espolvorear Quarmix 01 (aprox 1-1,5 Kg/m²) por encima de la pintura hasta saturación. A las 24 horas, aspirar la arena sílice que no ha sido absorbida por el film de FK-45 Hygienic, y proceder un lijado superficial, con el fin de eliminar crestas y dejar una rugosidad uniforme. Volver a aspirar el polvo generado. Aplicar una segunda mano de FK-45 Hygienic. En este caso el consumo de FK-45 Hygienic se corresponderá con el de alto o muy alto espesor indicado en la tabla.

Salvo excepciones, FK-45 es una pintura más idónea para pavimentos que FK-45 Hygienic Forte.

Optimización del tiempo de aplicación: El potlife o tiempo disponible para la aplicación desde la mezcla de A y B será más corto cuanto mayor sea la temperatura y mayor sea la cantidad de producto mezclada. Recomendamos preparar bien todas las superficies a pintar y tenerlo todo preparado, antes de mezclar A y B. En pavimentos, repartir el producto mezclado sobre la superficie a pintar, en vez de conservarlo en el envase, puede ayudar a aumentar el tiempo disponible para la aplicación. En ambientes fríos, con alta humedad y poca ventilación, como suele suceder en algunos depósitos de alimentos o industrias, el potlife y secado puede prolongarse.

Limpieza de Utensilios: FK-45 Solvent, disolvente epoxy o universal, agua no.

COV-VOC

Categoría: j (BD-SB)
Máximo 500 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE)
<150 g/l. (Low Voc)

RELACIÓN DE
MEZCLA Y
ENVASADO

Juegos de A+B de 7,5 Kg

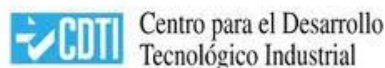
Siga las relaciones de mezcla indicadas en el envase que ha adquirido, ya que éstas pueden variar en función del color. Estás vienen indicadas tanto en peso como en volumen. Recomendamos mezclar juegos completos, a fin de de evitar errores en la relación de mezcla.

ALMACENAJE

Hasta 12 meses desde la fecha de fabricación, en envases originales bien cerrados y protegidos de heladas. Se recomienda almacenar el producto a una temperatura entre 15 y 25°C. En ambientes fríos, en ocasiones pueden aparecer en el componente A grumos-cristales, se recomienda calentar el bote hasta aprox. los 20°C, con mantas calefactoras para botes-bidones, y los grumos cristales desaparecerán. Este hecho reversible y no afecta a la calidad del producto.

PROYECTO OFICIAL
DE I+D+i

Parte novedosa del desarrollo la tecnología BioFilmStop Coatings y de su efectividad oligodinámica ha sido posible gracias a proyectos privados de Fakolith, junto con innovaciones desarrolladas por Fakolith en el marco del proyecto oficial de I+D+i de Investigación Básica, y liderado por Acciona Infraestructuras,S.A., con expediente CEN-20091010 y acrónimo TECNOCAI: "Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores" con presupuesto global de 19.859.841,00 € y específico de FCS de 684.140,00 €, y que ha sido subvencionado parcialmente por el CDTI dentro del Programa CENIT-E del Ministerio de Ciencia e Innovación, y que además ha contado con la participación bajo dirección de Fakolith, de los Departamentos Físico-Químico y de Analítica de la Universidad de Madrid UNED. También gracias a parte de los desarrollos de Fakolith en el proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica de acrónimo APLICONS: "Pinturas antimicrobianas con base nanotecnológica", con expediente IPT-2011-1499-900000 y cuyo presupuesto global ha sido 1.001.439,15 €, y que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Ciencia e Innovación, dentro del subprograma INNPACTO, enmarcado en el Plan Nacional de Investigación Científica, Desarrollo e Innovación Tecnológica 2008-2011 (B.O.E de 31 de marzo).



NOTAS ADICIONALES

Existe una tendencia natural de los revestimientos epoxis blancos a amarillear, inevitablemente en exteriores, donde no deben usarse, aunque también en menor medida en interiores. Este posible amarilleo es visualmente perceptible principalmente en el blanco, y pueda variar su intensidad en función del lugar donde se haya aplicado y su exposición a la radiación U.V., a la elevada temperatura o algunas contaminaciones o ataques químicos específicos de limpiadores agresivos. Este posible amarilleo no afecta a las principales propiedades de la pintura en interiores.

En cumplimiento de la normativa de la industria alimentaria se recomienda el seguimiento de los reglamentos CE Nº1935/2004 de 27 de Octubre de 2004 sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos y CE Nº 2023/2006 de 22 de diciembre de 2006 sobre buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

El trabajo en espacios confinados, debe realizarse cumpliendo la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales, RD 486/1997 sobre las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo, RD 773/1997 sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización por los trabajadores de los EPIs y RD 681/2003 sobre la protección y de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo. Se recomienda la aplicación de las Normas Técnicas de Prevención correspondientes (NTP 223 "Trabajos en recintos confinados", NTP 562 "Sistema de gestión preventivas: autorización de trabajos especiales", NPT 340 "Riesgo de asfixia por suboxigenación en la utilización de gases inertes).

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº01100071679/02, norma ISO 9001:2008.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en

términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 3 millones de euros.