

DISPERLITH

Pintura inhibidora y retardante de BioFilm, con tecnología de prevención BioFilm Stop. Alta resistencia a la humedad, y sus consecuencias: al BioFilm, bacterias, moho... En paredes y techos interiores con problemas de mohos y humedad, y también en Industria alimentaria. Reduce la condensación. Con Declaración de Conformidad - Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T



CLASE DE MATERIAL

DISPERLITH es una pintura especial en base acuosa formulada con acrilatos puros 100%, de bajas emisiones y bajo olor (Low Voc), libre de APEO, amoniaco, formaldehido y metales pesados, con alta resistencia a la humedad y a sus consecuencias.

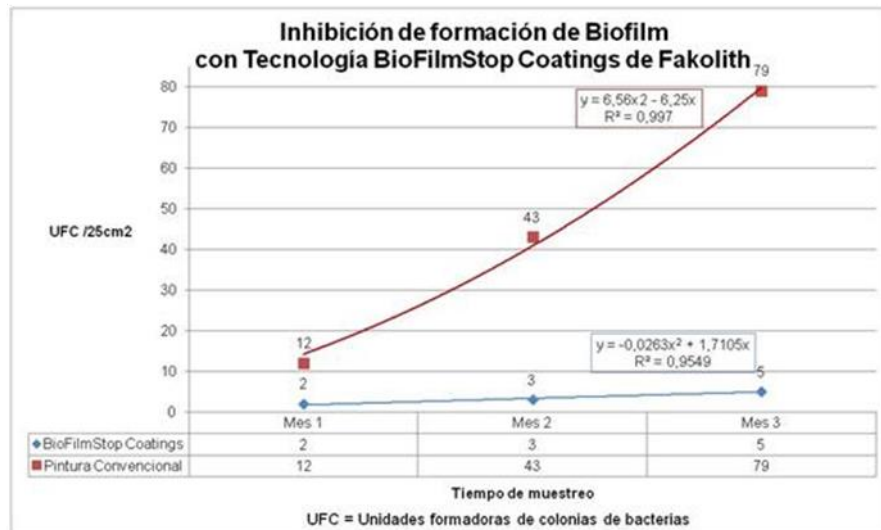
PROPIEDADES

DISPERLITH forma un film de pintura muy equilibrado, de fácil aplicación, buena adherencia, secado rápido, bajo olor y excelente acabado, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 2, con cubrición Clase 2 y transpiración vapor de agua Clase 1 ($S_D=0,06$), y permeabilidad al agua Clase 1 ($W=1,34$). Su elevada transpiración y capacidad de absorción de agua reduce la condensación.



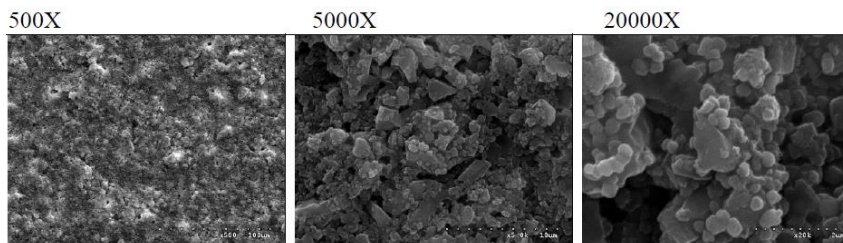
La especial naturaleza de sus resinas, pigmentos y cargas minerales, junto con la acción oligodinámica de sus principios activos de última generación en sinergia con novedosos compuestos nanotecnológicos, proporcionan al film de pintura una alta resistencia a la alcalinidad de la base, a mohos y algas incluso tras lixiviación DIN EN 15457:2008 y UNE EN 15457:2008 (*Aspegillus*, *Cladosporium*, *Penicillium*, *Algae*...) y también a bacterias ISO 22196:2011 (*Escherichia coli*, *Listeria monocytogenes*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas aureginosa*, *Staphylococcus aureus*...), especialmente en renovaciones de construcción interior, en general con problemas de humedad, como habitaciones, hoteles, vivienda, oficinas y zonas comunes no severas de la industria alimentaria y sector sanitaria (para industria en general use Disperlith Industry)

Con independencia de la probada efectividad de la tecnología BioFilm Stop de Fakolith en laboratorio, se ha validado su efectividad en diversas aplicaciones comparativas en situaciones reales y por periodos prolongados de uso en el sector alimentario, sanitario, industrial, escuelas..., todo en el marco del proyecto Oficial de I+D+i "Aplicons". Se demuestra la alta efectividad oligodinámica de la pintura con la Tecnología BioFilm Stop, teniendo un alto efecto reductor del crecimiento de bacterias y microorganismos por inhibición del BioFilm $\geq 95\%$, en comparación con el que se produce sobre una pintura convencional habitual, en periodo extrapolado a un año de uso. Ello significa que las pinturas de Fakolith con la tecnología BioFilmStop, tienen un gran efecto inhibitorio sobre la creación del BioFilm en su fase reversible, frenando enormemente la peligrosa e invisible expansión del BioFilm sobre paredes y techos.



La tecnología BioFilm Stop de Fakolith aporta una novedad importante con respecto a los métodos tradicionales que actúan a posteriori cuando el BioFilm

ya se ha adherido a la superficie en su fase irreversible con su máximo potencial de contaminación. BioFilmStop actúa en la fase reversible inhibiendo y dificultando la formación de la película y también retardando su aparición o sea, actúa de forma preventiva, reduciendo además enormemente el riesgo de contaminación cruzada, mejorando la sepsia en viviendas y edificios, así como el APPCC de la industria alimentaria, sector sanitario, farmacéutico... La tecnología BioFilm Stop ayuda y complementa a los sistemas actuales de detección, limpieza y desinfección del BioFilm, mohos, levaduras y bacterias, aportando mayor Seguridad Alimentaria y Sanitaria.



Fotografía de microscopio electrónico de barrido, del film de Disperlith

CAMPOS DE USO

Recomendable como acabado especialmente para paredes y techos interiores con problemas de humedad en edificios interiores donde habitualmente crecen mohos, microorganismos y bacterias (aunque a nivel normativo Disperlith cumple con las mismas regulaciones alimentarias y sanitarias que Disperlith Industry, salvo excepciones, use Disperlith Industry para condiciones severas de industria en general e industria alimentaria) Proporciona unos excelentes resultados para tratar bases nuevas, aunque es especialmente indicada en renovaciones de superficies ya afectadas por la humedad, mohos, condensación...

Especialmente indicada allí donde no se pueden utilizar productos al disolvente y se requiere una pintura de altas prestaciones y bajo olor, o allí donde las pinturas vinílicas y similares de bajas prestaciones, causan problemas de acumulación de humedad en los muros, con el consecuente rápido deterioro de superficies y crecimiento a corto plazo de mohos, microorganismos y bacterias perniciosos para la salud.

USO EN INDUSTRIA ALIMENTARIA



Salvo excepciones, recomendamos el uso de la versión DISPERLITH INDUSTRY en general para la industria alimentaria, aunque cabe destacar que DISPERLITH también es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos, ya que Fakolith como valor añadido cumple voluntariamente con el reglamento europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004 y de otras regulaciones privadas de calidad alimentaria como IFS, BRC, etc.

Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC y Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC vigente 39.05377/CAT, así como Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA vigente ES-39.005259/T, en colaboración con el CNTA "Centro Nacional de Tecnología y Seguridad Alimentaria", siendo además entidad asociada al mismo y socio en Proyectos Oficiales de I+D+i relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario.

Por el contrario DISPERLITH no es apta para el contacto directo con alimentos. Para estos casos de deberá utilizar siempre la pintura especial epoxi alimentaria FK-45 que cumple además con los reglamentos europeos de migraciones globales y específicas UE 10/2011 y/o RD 847/2011, migraciones de epoxis CE 1895/2005, siendo FK-45 una pintura apta para el contacto con todo tipo de alimentos y bebidas, según ensayos detallados en la última versión de la declaración de conformidad del producto FK-45.

MODO DE APLICACIÓN



Con brocha, rodillo, pistola o airless. Limpiar los utensilios inmediatamente después de su uso con agua. En general recomendamos los siguientes procedimientos básicos según sea el estado de la base:

- Bases nuevas, limpias y consistentes: Aplicar una mano de imprimación fijadora Disperlith Primer o FK-16. Tras su secado aplicar 2 manos de Disperlith Industry en intervalos mínimos de 2-3 horas, entre mano y mano (60% Humedad relativa – T° ambiente 20°C).
- Bases afectadas de humedad inconsistentes: Eliminar mecánicamente yeso muerto, mortero en mal estado, bases deterioradas o inconsistentes, pinturas mal adheridas (o con Decapantes macs). Limpiar con FK-12 y reparar la base con la masilla FK-13 y/o los sistemas mortero el-lite. Dejar secar y curar adecuadamente, antes de imprimir y pintar como en el caso anteriormente descrito.
- En bases consistentes con humedad, limpiar la superficie con el limpiador FK-12 (daños de sales y microorganismos) y/o con FK-111 (suciedad de tipo graso e industrial) y dejar secar. Aplicar una mano de la imprimación fijadora resistente a microorganismos DISPERLITH PRIMER y dejar secar (alternativamente FK-14 y tras su secado con FK-16 o FK-34). Finalmente acabar la base pintando con 2 manos de pintura Disperlith. En condiciones severas sustituya por Disperlith Industry.

En bases minerales sin acabados de pintura o similares y que deban ser pintadas por primera vez, y/o que tengan una fuerte humedad capilar se sustituirá la aplicación de la imprimación DISPERLITH PRIMER por la del Hidrofugante desecante FK-7, pero antes de pintar, se dejará actuar unas días hasta que se constate con higrómetro una notable reducción de la humedad de la base.

NOTA: Consulte las fichas técnicas y de seguridad de los productos adicionales anteriormente citados, antes de aplicarlos. Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar la procedencia y grado de humedad de la base y ambiental, mediante medidores electrónicos de humedad e higrómetros, que determinen las condiciones ambientales y la ausencia de filtraciones o actuaciones bajo niveles freáticos o con presión de agua excesiva, ya que en este caso pudiéramos recomendarle otro tipo de tratamientos. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas, programe bien la aplicación y consulte con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

AGLUTINANTE	Acrilatos puros modificados.
CONTENIDO VOC	Categoría: a/c (BA) Máximo 30 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE). Máximo 15 g/l VOC (EcoLabel). El producto contiene menos de 6 g/l VOC.
PIGMENTACIÓN	Dióxido de titanio-rutilo.
DENSIDAD	Densidad (23°C ± 0,5): 1,65 ± 0,02 g/cm ³ .
VISCOSIDAD	Viscosidad (ASTM 3, 250 rpm, a 23°C ± 0,5): 1500 mPa•s. ± 250
CONT. SÓLIDOS	70% ± 2%
GRADO DE BRILLO	Seda mate.
P.V.C.	77% (Pigment Volumetric Concentration)
COLORES SERIE	Blanco, y colores NCS de hasta media intensidad, bajo pedido mínimo.
COLORES IN SITU	Con colorantes concentrados como Mixol, al 3% como máximo.
CONSUMO MÍNIMO	Dependiendo del estado y tipo de base, se recomiendan no menos de 200-250

	ml/m ² , aplicados en dos manos.
DISOLUCIÓN	DISPERLITH es un producto al agua, que se suministra listo para su aplicación, aunque la primera mano puede diluirse hasta con un 5% de agua potable.
TIEMPO DE SECADO	Como norma general de 2 a 3 horas cada mano (+20° C y 60% de humedad relativa). La temperatura ambiente y grado de humedad será la que determine el tiempo final de secado. A partir del momento en el que el grado de brillo sea mate, se le podrá aplicar la segunda mano. -Open Time (125 µm) a 20°C, 30% Hr = 11 min -Open Time (125 µm) a 10°C, 65% Hr = 60 min
T.^a APLICACIÓN	En general a partir de 5 a 10° C (50% humedad relativa), tanto para la superficie a pintar como en la temperatura ambiente (T _G = 3,6°C – MMFT °C).
COMPATIBILIDAD	No mezclar con otras pinturas.
ALMACENAJE	24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 30°C.
ENVASADO	Recipientes plásticos de 5 y 12,5 litros.
PELIGROSIDAD	Producto exclusivo de uso para profesionales. Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPIS y medidas indicadas.
NOTA	Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas, etc... que en caso necesario le ayudarán a preparar la base adecuadamente. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.
RESÍDUOS	Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. La pintura no utilizada debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas. Catálogo europeo de residuos (CER): 08 01 12 (Residuos de pintura y barniz, distintos de los especificados en el código 08 01 11). 15 01 02 (Envases de plástico) Llevar al reciclaje sólo los envases totalmente vacíos.
PROYECTO OFICIAL DE I+D+i	Parte novedosa del desarrollo la tecnología BioFilmStop y de su efectividad oligodinámica ha sido posible gracias a proyectos privados de Fakolith, junto con innovaciones desarrolladas por Fakolith en el marco del proyecto oficial de I+D+i de Investigación Básica, y liderado por Acciona Infraestructuras, S.A., con expediente CEN-20091010 y acrónimo TECNOCAI: "Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores" con presupuesto global de 19.859.841,00 € y específico de FCS de 684.140,00 €, y que ha sido subvencionado parcialmente por el CDTI dentro del Programa CENIT-E del Ministerio de Ciencia e Innovación, y que además ha contado con la participación bajo dirección de Fakolith, de los Departamentos Físico-Químico y de Analítica de la Universidad de Madrid UNED. También gracias a parte de los desarrollos de Fakolith en el proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica
	  Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº01100071679/02, norma ISO 9001:2008.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los

productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 3 millones de euros.